



ZAMEL Sp. z o.o.

ul. Zielona 27, 43-200 Pszczyna, Polen
Tel. +48 (32) 210 46 65, Fax +48 (32) 210 80 04
www.zamel.pl, E-Mail: export@zamel.pl

zAMEL

BESCHREIBUNG

Das Gerät wird zur Anzeige des Anliegens einer Spannung in einem Drei-Phasen-Versorgungssysteme verwendet. Dies erfolgt über drei LEDs (L1, L2, L3). Es stehen viel Farben für die LED zur Verfügung (rot, grün, gelb und gemischt). Die Netzanzeige LKM-01 kann im Versorgungssystem TN-C verwendet werden (zusammen mit Punkt Null).

EIGENSCHAFTEN

- Optische Anzeige des Anliegens der Spannung,
- LEDs mit erhöhter Leichtkraft,
- lange Lebensdauer der Beleuchtungselemente,
- einfache Anpassung an besondere Verwendung,
- monomodulares Gehäuse,
- Installation auf TH-35 DIN-Schiene.

TECHNISCHE DATEN

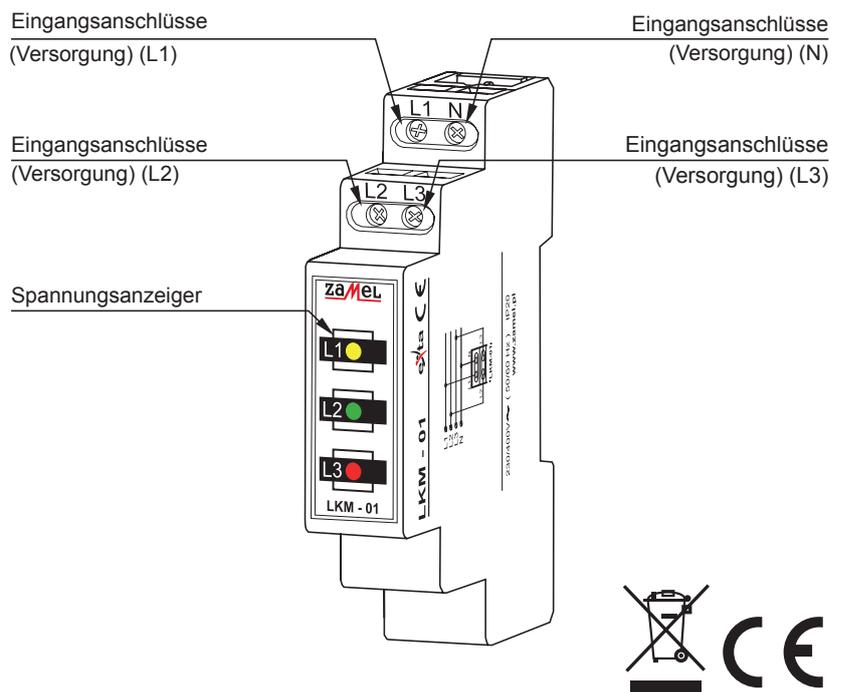
LKM-01

Eingangsanschlüsse (Versorgung):	L1, L2, L3, N
Nenningangsspannung:	230/400 V AC
Eingangsspannungstoleranz:	von -15 bis +10 %
Nennfrequenz:	50 / 60 Hz
Nennleistungsaufnahme (Typ 10, 20, 30, 40):	1,5 / 6 / 0,9 / 2,8 mA
Netzanzeige:	3 x LED
Anzahl der Anschlussklemmen:	4
Querschnitt der Anschlusskabel:	von 0,2 bis 2,5 mm ²
Umgebungstemperaturbereich:	von -20 bis +45 °C
Betriebsposition:	frei
Befestigung:	TH35-Schiene (PN-EN 60715)
Schutzart:	IP20 (PN-EN 60529)
Schutzklasse:	II
Überspannungskategorie:	II
Verschmutzungsgrad:	2
Nennimpulsstandspannung:	1 kV (PN-EN 61000-4-5)
Abmessungen (Höhe / Breite / Tiefe):	monomodular (17,5 mm) 90 x 17,5 x 66 mm
Gewicht:	47 g
Referenznormen:	PN-EN 62094-1 PN-EN 61000-4-2,3,4,5,6,11



Das Gerät wurde für die Dreiphasen-Installation entwickelt und muss gemäß den im jeweiligen Land geltenden Normen installiert werden. Das Gerät muss in Übereinstimmung mit den Angaben installiert werden, die in dieser Bedienungsanleitung enthalten sind. Installation, Anschluss und Steuerung müssen durch qualifizierte Fachelektriker und in Übereinstimmung mit den Service-Handbuch und den Gerätefunktionen erfolgen. Die Demontage des Geräts führt zu einem Verlust aller Garantieansprüche und kann zu einem elektrischen Schock führen. Vor der Installation ist sicherzustellen, dass die Anschlusskabel spannungsfrei sind. Für die Installation des Geräts ist ein Kreuzschlitz-Schraubendreher 3,5 mm erforderlich. Unsachgemäßer Transport sowie unsachgemäße Lagerung und Verwendung können zu Fehlfunktionen führen. In den folgenden Fällen wird von einer Installation des Geräts abgeraten: Falls Geräteteile fehlen oder das Gerät beschädigt oder verformt ist. Bei Fehlfunktionen des Geräts ist der Hersteller zu kontaktieren.

AUSSEHEN



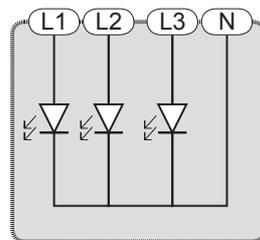
MONTAGE

1. Trennen Sie die Spannungsversorgung über die Phasensicherung, den Schutzschalter oder den Trennschalter im entsprechenden Schaltkreis vom Netz.
2. Stellen Sie mittels spezieller Messausrüstung sicher, dass an den Anschlusskabeln keine Spannung mehr anliegt.
3. Installieren Sie das Gerät LKM-01 im Schaltschrank auf der TH-35 DIN-Schiene.
4. Verbinden Sie die Kabel gemäß Anschlussdiagramm mit den Anschlüssen.
5. Schalten Sie die Netzversorgung wieder ein.

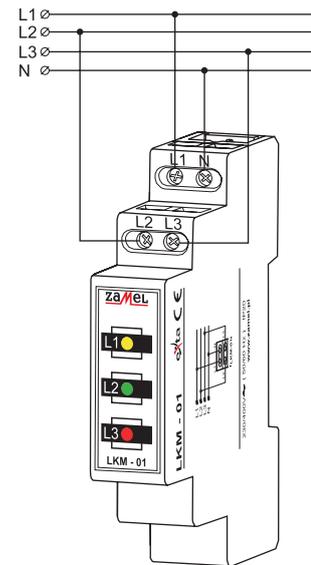
FUNKTION

Die entsprechende LED leuchtet, wenn an einer bestimmten Phase eine Netzspannung anliegt. Die LED ist aus, wenn keine Spannung anliegt. **Für eine ordnungsgemäße Funktion muss ein Neutraleiter angeschlossen werden.**

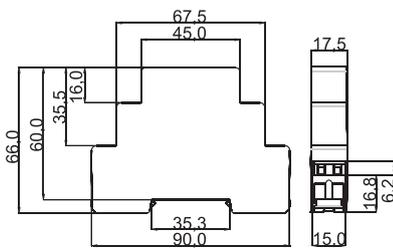
SCHALTDIAGRAMM



ANSCHLUSS



ABMESSUNGEN



PRODUKTFAMILIE

Die Netzanzeige LKM-01 gehört zur Familie der LKM-Spannungsanzeigen.

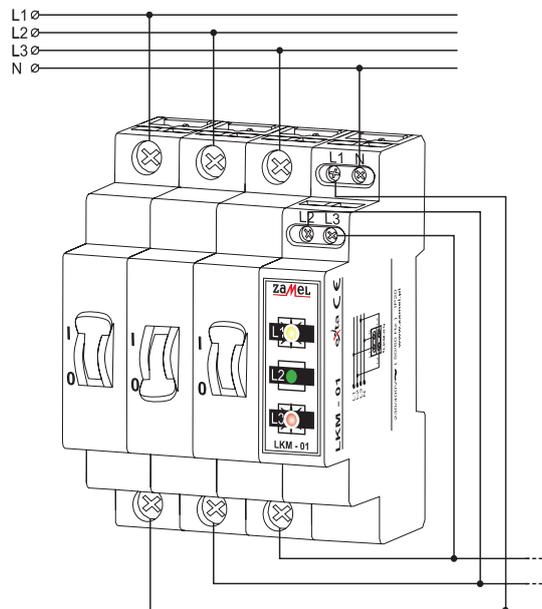
LKM - xx - xx

Farbvarianten:
 10 - 3x rote LEDs
 20 - 3x grüne LEDs
 30 - 3x gelbe LEDs
 40 - 3x LEDs
 (gelb, grün, rot)

Typ:
 01 - mit Neutraleiter
 02 - ohne Neutraleiter

Gerätesymbol

INSTALLATIONSBEISPIEL



Typische Verwendung:

Der Spannungsanzeiger LKM-01 signalisiert das Anliegen oder Nichtanliegen einer Spannung auf jeder Phase in einem Drei-Phasen-Versorgungssystem:

- die Dioden L1, L3 in der EIN-Position zeigen das Anliegen der Spannung an,
- die Diode L2 in der AUS-Position zeigt das Nichtanliegen einer Spannung auf der Phase L2 an (Sicherung ist ausgeschaltet).

GARANTIEKARTE

Für dieses Produkt gilt eine Garantie von 24 Monaten.

1. ZAMEL gewährt eine Gewährleistung von zwei Jahren für seine Produkte.
2. Folgendes wird von der ZAMEL-Gewährleistung nicht abgedeckt:
 - a) mechanische Defekte aufgrund von Transport, Laden/Entladen oder anderen Umständen;
 - b) Defekte aufgrund von fehlerhafter Installation oder fehlerhaftem Betrieb des ZAMEL-Produkts;
 - c) Defekte aufgrund von Veränderungen, die vom KÄUFER oder jedwem Dritten an verkauften Produkten oder Ausrüstung, die für die ordnungsgemäße Funktion der verkauften Produkte erforderlich sind, vorgenommen wurden;
 - d) Defekte aufgrund von höherer Gewalt oder zufälligen Ereignissen, für die ZAMEL nicht haftbar ist;
 - e) Spannungsversorgung (Batterien), die für das Gerät zum Zeitpunkt des Verkaufs bereitgestellt werden müssen (falls zutreffend).
3. Alle Ansprüche in Bezug auf die Gewährleistung müssen vom KUNDEN nach Entdeckung des Defekts in Schriftform an den Händler übermittelt werden.
4. ZAMEL prüft die Ansprüche in Übereinstimmung mit den bestehenden gesetzlichen Bestimmungen.
5. ZAMEL erfüllt den Anspruch nach eigenem Ermessen z. B. durch Austausch des Produkts, Reparatur des Produkts oder Rückerstattung.
6. Die Rechte des Käufers aufgrund der Abweichung der Waren von den vertraglich zugesicherten Eigenschaften werden durch die Garantie nicht ausgeschlossen, beschränkt oder ausgesetzt.

Stempel und Unterschrift des Verkäufers,
 Verkaufsdatum