

zameL

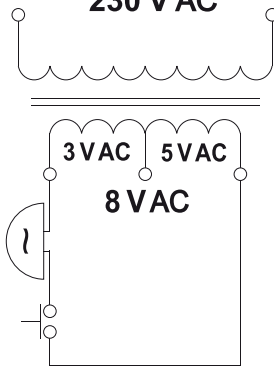
**TRANSFORMATOR
DZWONKOWY
typ TD-230**

**230 V AC /
3-5-8 V AC**

ynsta

SCHEMAT POŁĄCZEŃ

230 V AC



typ TD-230

transformator dzwonkowy

łatwy montaż

www.zamelcet.com

karta gwarancyjna

producent udziela 24 miesięcznej gwarancji

pieczęć i podpis sprzedawcy, data sprzedaży

1. ZAMEL Sp. z o.o. udziela 24- miesięcznej gwarancji na sprzedawane towary.
2. Gwarancją ZAMEL Sp. z o.o. nie są objęte:
 - a) mechaniczne uszkodzenia powstałe w transporcie, załadunku/ rozładunku lub w innych okolicznościach,
 - b) uszkodzenia powstałe na skutek wadliwie wykonanego montażu lub eksploatacji wyrobów ZAMEL Sp. z o.o.,
 - c) uszkodzenia powstałe na skutek jakichkolwiek przeróbek dokonanych przez KUPUJĄCEGO lub osoby trzecie a odnoszących się do wyrobów będących przedmiotem sprzedaży lub urządzeń niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania wyrobów będących przedmiotem sprzedaży,
 - d) uszkodzenia wynikające z działania siły wyższej lub innych zdarzeń losowych, za które ZAMEL Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności
 - e) źródła zasilania (baterie), będące na wyposażeniu urządzenia w momencie jego sprzedaży (jeśli występują).
3. Wszelkie roszczenia z tytułu gwarancji KUPUJĄCY zgłosi w punkcie zakupu lub firmie ZAMEL Sp. z o.o. na piśmie po ich stwierdzeniu.
4. ZAMEL Sp. z o.o. zobowiązuje się do rozpatrzenia reklamacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa polskiego.
5. Wybór formy załatwienia reklamacji, np. wymiana towaru na wolny od wad, naprawa lub zwrot pieniędzy należy do ZAMEL Sp. z o.o.
6. Terytorialny zasięg obowiązywania gwarancji: Rzeczpospolita Polska.
7. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza, ani nie zawieszka uprawnień KUPUJĄCEGO wynikających z niezgodności towaru z umową.

zAMEL

ZAMEL Sp. z o.o.
43-200 Pszczyna, ul. Zielona 27
tel.: (32) 210 46 65; fax: (32) 210 80 04
e-mail: marketing@zamel.pl, www.zamel.pl

TRANSFORMATOR DZWONKOWY

typ TD-230
230 V AC / 3-5-8 V AC

230 V AC / 3-5-8 V AC 50/60 Hz
4 VA IP20



Wyprodukowano w Polsce



Symbol oznaczający selektywne zbieranie sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
Zakaz umieszczania zużytego sprzętu z innymi odpadami.