



ZAMEL Sp. z o.o.

ul. Zielona 27, 43-200 Pszczyna, Poland
tel. +48 (32) 210 46 65, fax +48 (32) 210 80 04
www.zamel.com, e-mail: marketing@zamel.pl



ОПИСАНИЕ

Реле PZM-20 используется для обнаружения наличия различных токопроводящих жидкостей. Уровни детекции жидкости эквивалентны уровням монтажа датчика реле. Устройство может быть с успехом использовано для запуска различных цепей (в основном в насосах) в зависимости от уровня затопления. PZM-20 работает с датчиками SZH-03 производства компании Zamel Sp. o.o. Чувствительность датчиков можно регулировать в диапазоне от 1 ÷ 190 кОм с помощью потенциометра на передней панели. Выходами устройства являются три реле с максимальной нагрузкой 16 А. Использование переключаемых контактов NO / NC расширяет диапазон применения PZM-20. О состоянии выхода сигнализируют красные светодиоды (PK1, PK2, PK3). Зеленый светодиод указывает на наличие напряжения питания 230 V AC. Реле PZM-20 предназначено для монтажа в распределительных щитах с использованием шины TH35. Устройств представлено собой 3-х модульный корпус.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Управление цепями в зависимости от уровня жидкости,
- три канала обнаружения,
- регулировка чувствительности детекции в диапазоне 1 ÷ 190 кОм ± 15%,
- работа с датчиками затопления SZH-03,
- возможность соединения датчиков (параллельно и последовательно),
- сигнализация включения устройства (1 x зеленый светодиод),
- сигнализация состояний выходов (3 x красный светодиод),
- 3 x выходное безпотенциальное реле NO / NC с максимальной нагрузкой 16 А,
- монтаж в распределительном щите на шине TH35.

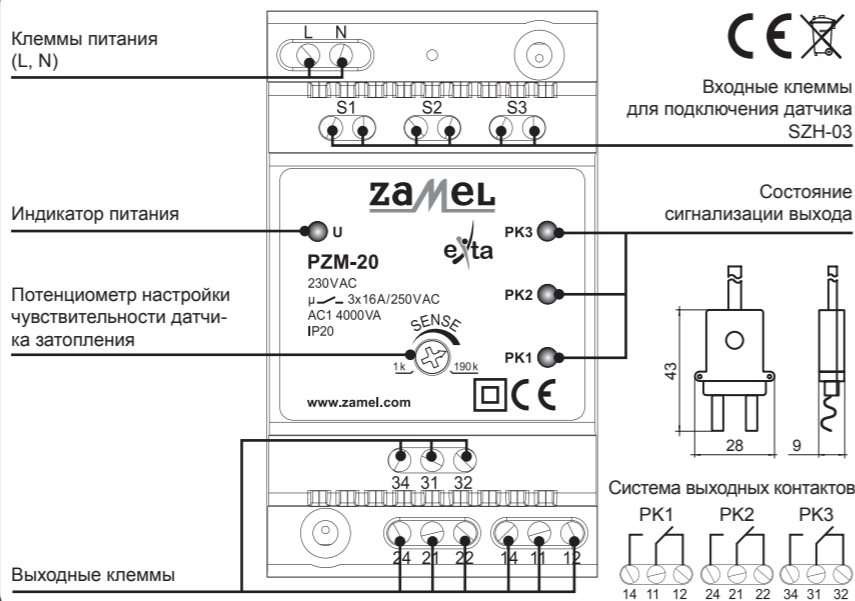
Прибор должен быть подключен к однофазной сети в соответствии со стандартами действующими в данной стране. Способ подключения описан в данном руководстве. Установка, подключение и регулировка устройства выполняются квалифицированным электриком, который ознакомился с инструкцией по эксплуатации и функциями данного устройства. Снятие корпуса аннулирует гарантию и может привести к поражению электрическим током. Перед установкой, демонтажем, чисткой или сервисными действиями, необходимо отключить устройство от источника питания и убедиться, что соединительные кабели не находятся под напряжением. Для монтажа используйте крестовую отвертку диаметром 3,5 мм. На правильную работу оказывает влияние режим транспортировки, хранения и использования устройства. Установка устройства не рекомендуется в следующих случаях: при отсутствии обязательных компонентов, в случае деформации или повреждения устройства. В случае неправильной работы следует обратиться к производителю.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Реле PZM-20
Клеммы питания: L, N
Номинальное напряжение: 230 V AC
Допустимое отклонение напряжения питания: от -15 до +10% (195 ÷ 255 V AC)
Номинальная частота: 50 Hz
Номинальная потребляемая мощность: режим ожидания 0,9 W, вкл. выходы: 2,6 W
Индикатор питания: 1 x зеленый светодиод
Состояние выхода: 3 x красный светодиод
Задержка детекции утечки: ~2 сек
Метод обнаружения утечки: внешний датчик SZH-03 (макс. 3 шт.)
Клеммы зондов: S1, S2, S3
Регуляция чувствительности детектора: да - в диапазоне 1 ÷ 190 кОм ± 15%
Максимальная длина кабеля датчика: 100 м
Выходные элементы: 3 x реле
Параметры контактов реле: NO/NC – 16 A 250 VAC AC1 – 4000VA
Максимальная нагрузка на выход: 2000 W для резистивной нагрузки (AC1)
Количество соединительных клемм: 17
Сечение подключаемых проводов: от 0,2 до 2,5 мм²
Рабочая температура: от -20 до +50 ° C
Рабочее положение: любое
Монтаж корпуса: на шину TH35
Степень защиты корпуса: IP20
Класс защиты: II
Категория перенапряжения: II
Степень загрязнения: 2
Размеры: 90x53x66 мм (3-х модульная)
Вес: 0,165 кг
Соответствие стандартам: EN 60669-1, EN 60669-2-1, PN-EN 61000-4-2, 3, 4, 5, 6, 11

Датчик SZH-03 (продается отдельно)
Напряжение непогруженного датчика: < 3 V AC
Напряжение погруженного датчика: < 0,5 V AC
Ток датчик: < 0,05 mA
Материал контактов: розовая лента 0,35 мм
Соединительный кабель: 2 x 0,5 мм², длина 3 м
Размеры: 28 x 43 x 9 мм

ВНЕШНИЙ ВИД



Входные клеммы для подключения датчика SZH-03

Состояние сигнализации выхода

Система выходных контактов PK1 PK2 PK3

МОНТАЖ

1. Отключить цепь питания при помощи предохранителя, автомата или изоляционного выключателя, подключенного к соответствующей цепи.
2. Проверить соответствующим устройством отсутствие напряжения на питающих проводах.
3. Установите устройство PZM-20 в распределительном щите на шине TH35
4. Установите датчики затопления (SZH-03) в емкостях на соответствующей высоте на которой должен включиться соответствующий выход (S1 → PK1, PK2 → S2, S3 → PK3).
5. Подключите провода к соответствующим клеммам в соответствии со схемой.
6. Потенциометр установить на максимальную чувствительность (190 кОм)
7. Включить питание 230 V AC.
8. После погружения датчика, подключенного к входу S1, если реле PK1 не выключится, необходимо отрегулировать чувствительность потенциометра (изменить значение от 190 кОм до 1 кОм до момента срабатывания реле).

ПРИМЕЧАНИЯ:

- кабели датчиков могут быть удлиненными максимально до 100 м с минимальным сечением жилы 0,5 мм².
- датчики, подключенные к входу (S1, S2, S3), можно при необходимости соединить параллельно или последовательно. При параллельном подключении реле сработает при затоплении любого из датчиков. При последовательном – только в случае затопления всех датчиков (см. Подключение датчиков).
- Для правильной работы PZM-20 не требуется установка всех трех зондов SZH-03.

ТАБЛИЦА 1

Примеры допустимых жидкостей	Примеры недопустимых жидкостей
<ul style="list-style-type: none"> • питьевая вода • вода из колодца • дождевая воды • жидкости с низким содержанием алкоголя • вино, молоко, кофе • жидкие удобрения, перенгой 	<ul style="list-style-type: none"> • деминерализованная вода • бензин • масло • жидкости с высоким содержанием алкоголя • парафин • лаки

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Производитель предоставляет 24 месяца гарантии.

1. ZAMEL SP. z o.o. предоставляет 24 месяца гарантии на реализуемые товары.
2. Гарантия ZAMEL SP. z o.o. не охватывает:
 - a) механические повреждения, возникшие во время транспортировки, загрузки/разгрузки или при других обстоятельствах,
 - b) повреждения, вызванные неправильным монтажом или эксплуатацией изделий ZAMEL SP. z o.o.
 - c) повреждения, возникшие в результате каких-либо переделок выполненных ПОКУПАТЕЛЕМ или третьими лицами, касающимися продаваемых изделий или устройств, необходимых для правильного функционирования продаваемых изделий,
 - d) повреждения, возникшие вследствие воздействия форс-мажорных обстоятельств или других непредвидимых обстоятельств, за которые ZAMEL SP. z o.o. не несет ответственности.
 - e) источники питания (батареи), находящиеся в комплекте в моменте его продажи (если имеются).
3. Все претензии по гарантии ПОКУПАТЕЛЬ предъявляет в месте покупки или в письменной форме фирме ZAMEL SP. z o.o. после их констатирования.
4. ZAMEL SP. z o.o. обязуется рассмотреть рекламацию в соответствии с положениями польского законодательства.
5. Право выбора формы принятия рекламации, например замена товара на новый, ремонт или возврат денег, принадлежит ZAMEL SP. z o.o.
6. Гарантия не исключает, не ограничивает и не отсрочивает прав ПОКУПАТЕЛЯ, вытекающих из несоответствия товара с договором.

Печать и подпись продавца, дата продажи

РАБОТА

Система работает должным образом после включения источника питания (горит зеленый светодиод), контролируя состояние внешних датчиков SZH-03. Когда электроды датчика будут погружены в жидкость (см. таблицу 1) и чувствительность детекции установлена правильно при помощи потенциометра на передней панели, то система после ожидания в течение 2 секунд включит реле, связанное с этим датчиком (замкнутые контакты 11-14 для S1, 21-24 для S2, и 31-34 для S3). Кроме того, работа выхода сигнализируется включением красного светодиода на передней панели. Когда уровень жидкости падает ниже электродов датчика соответствующее реле выключается (замкнутые контакты 11-12 для S1, 21-22 для S2 и 31-32 для S3), а красный светодиод погаснет.

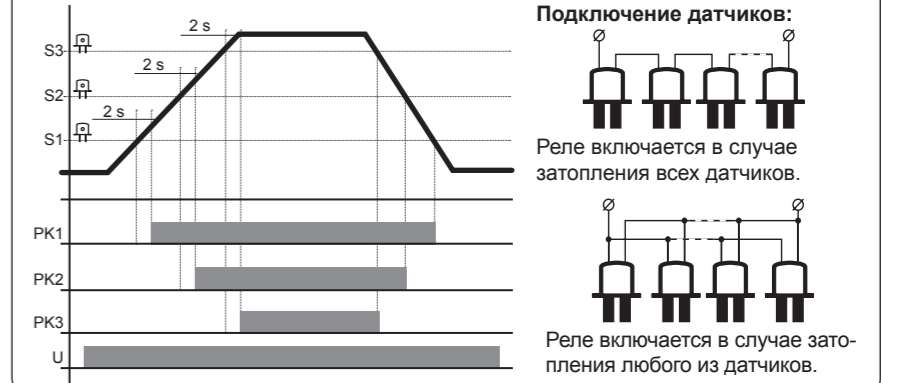


СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

